



**Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego**

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Przedmiotem zamówienia jest **zakup i dostawa zrobotyzowanego stanowiska konfekcjonowania papieru wraz zestawem maszyn i urządzeń wchodzących w skład całej linii produkcyjnej w ramach projektu pod nazwą „Cyfrowa Transformacja w firmie MP Papier: Automatyzacja Procesów Produkcyjnych”**

**Parametry minimalne wymagane przez Zamawiającego:**

Opis znajdujący się poniżej zawiera minimalne parametry techniczne i użytkowe w odniesieniu do przedmiotu zamówienia, co oznacza, że Wykonawca może oferować przedmiot zamówienia charakteryzujący się lepszymi parametrami technicznymi lub użytkowymi. Parametry minimalne wymagane przez Zamawiającego należy traktować jako niezbędne minimum, którego niespełnienie będzie skutkowało odrzuceniem oferty. Wszelkie odniesienia do przykładów rozwiązań, standardów, marek czy typów (jeśli występują) mają wyłącznie charakter ilustracyjny. Dopuszcza się rozwiązania równoważne, tj. spełniające co najmniej wymagane funkcje i nie gorsze parametry użytkowe (wydajność, dokładność, bezpieczeństwo, ergonomia, kompatybilność) oraz zgodne z obowiązującymi normami/CE. Wykonawca wykazuje równoważność poprzez złożenie kart katalogowych/porównań parametrów i oświadczeń producenta.

**ZROBOTYZOWANE STANOWISKO KONFEKCJONOWANIA PAPIERU WRAZ ZESTAWEM MASZYN I URZĄDZEŃ WCHODZĄCYCH W SKŁAD CAŁEJ LINII PRODUKCYJNEJ**

Owijarka do rolek
Prędkość mechaniczna Do 200 opakowań/min Prędkość produkcji 180+ opakowań/min, w zależności od konfiguracji opakowania Liczba torów wejściowych: 2 lub 4 (w zależności od średnicy rolki) Warstwy: 1 lub 2 Średnica rolek: 90–200 mm Tolerancja średnicy rolek: $\pm 2$ mm Długość rolek (odcięcie): 90–600 mm Tolerancja długości rolek $\pm 1$ mm Szerokość opakowania 90 - 600 mm Wysokość opakowania 90 - 280 mm Głębokość opakowania 90 - 600 mm Materiał do owijania: PE, LDPE, 25-40 mikronów, termoizolacja Zgrzewalne Materiał uchwytu: PE, LDPE, > 45 mikronów, zgrzewalne Maksymalna średnica rolki: 600 mm Maksymalna długość odwijania: 800 mm Maksymalna szerokość rolki: 1600 mm
Pakowarka produktów w karton
Maksymalna prędkość produkcji: Do 15 pudełek/min (w zależności od rodzaju opakowania) Zmiana formatu w czasie: 10–15 min Wymiary produktu na podajniku: 90–500 mm (pojedyncze ramię) 90–300 mm (podwójne ramię) Zmiana formatu w czasie: 10–15 min Szerokość pudełka: 240–480 mm



<p>Długość pudełka: 360–650 mm  Wysokość pudełka: 240–600 mm  Materiał pudełek falistych: do 3 warstw  Maksymalna długość pudła falistego – bez formowania: 1200 mm  Maks. Szerokość kartonu falistego – bez formowania 1100 mm  Standardowe zgrzewanie kartonu – zgrzewanie taśmą</p>
<b>System transportu</b>
system podajników i taśmociągów zapewniających prawidłowe i szybkie funkcjonowanie całego układu.
<b>System paletyzacji</b>
<p>1. Robot układający produkty</p> <p>liczba osi:5  Liczba sterowanych osi: 4  Objętość przestrzeni roboczej: 77,9 m<sup>3</sup>  Powtarzalność pozycji (ISO 9283) <math>\pm 0,06</math> mm  Nominalny udźwig: 120 kg  Maksymalny zasięg: 3000-3500 mm  Stopień ochrony: IP65  Poziom hałasu: &lt; 75 dB (A)</p> <p>2. Automatyczna owijarka palet</p> <p>Prędkość mechaniczna do 55 palet/godzinę  Prędkość produkcyjna do 50 palet/godzinę, w zależności od konfiguracji</p> <p>Dane techniczne folii:</p> <p>Rodzaj folii PE  Szerokość: 500 mm  Grubość: 17-50 mikronów</p> <p>Dane techniczne:</p> <p>Ramię obrotowe z łagodnym startem, regulacją prędkości.  Napędzany uchwyt rolki folii.  Ostrzeganie dźwiękowe i na ekranie o nieprawidłowościach.  Napędzany wózek folii.  Wykrywanie wysokości ładunku za pomocą fotokomórki.  Sterowanie PLC.  Sterowanie za pomocą ekranu dotykowego LCD.  Rodzaj owijania: Pionowy  Ciśnienie powietrza: 6 barów</p>

Wykonawca składa w postaci elektronicznej wraz z ofertą:

- karty katalogowe/katalogi oraz DTR MASZYNOWE, które winny określać cechy i parametry oferowanego sprzętu w sposób umożliwiający ocenę Zamawiającemu zgodności oferowanych urządzeń z wymaganiami Zamawiającego określonymi w Zapytaniu.

Wykonawca zapewni instalację sprzętu oraz instruktaż szkoleniowy (min. 14 dni w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego) a wraz ze sprzętem dostarczy Zamawiającemu w dniu dostawy sprzętu wszystkie niezbędne dokumenty tj.:

- instrukcje obsługi (użytkowania) w języku polskim,
- karty gwarancyjne (gwarancja min. 12 miesięcy)
- DTR w języku polskim
- Certyfikat CE



Fundusze Europejskie  
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



 **PARP**  
Grupa PFR

- e. Panele sterowania/przyciski opisane w języku polskim
- f. dokumentację techniczną przedmiotu zamówienia niezbędną do prawidłowej eksploatacji,
- d. wykaz materiałów zużywalnych wykorzystywanych w bieżącej eksploatacji przedmiotu zamówienia (jeżeli dotyczy).

Wykonawca zapewni transport i zakwaterowanie osób odpowiedzialnych za dostawę/installację oraz przeprowadzenie instruktażu szkoleniowego.